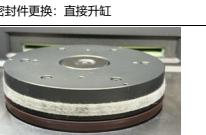
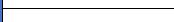


 <h2 style="text-align: center;">品质的保证离不开硬件的选择</h2> 			
关键指标对比分析表			
产品项目	其他厂商的选择	SpaceTi 160的选择	价值所在
激光源	普通激光器	高品质激光器	光束质量M ² < 1.07, 稳定性高 (光束质量M ² 越接近1, 光束品质越稳定), 保证全幅面、长时间打印品质稳定如一。
	风冷	水冷、数字化高精度振镜, 防震动机械加固装置	<ul style="list-style-type: none"> 1. 数字振镜, 精度高, 二次元精度±0.02mm。 2. 全程水冷, 温漂极小, 精度稳定, 一年不用校准。 3. 特殊机械加固装置, 防止长距离运输振镜变化。 4. 客户现场不用重新校准振镜, 极大节约客户现场调试机器时间。
过滤系统	内置小滤芯, 风场不稳定。使用寿命短、更换滤芯不安全, 不适合打印钛材料	独立过滤系统, 风场优化处理	<ul style="list-style-type: none"> 1. 过滤面积大, 风场稳定, 全幅面均匀。 2. 滤芯反吹功能, 保证连续打印风场稳定性, 提高滤芯使用寿命。 3. 滤芯雾化功能, 保证更换滤芯的安全性。
	设计不合理, 单一密封: 缸体漏粉、漏气, 不安全、浪费严重 密封件更换: 需要拆缸更换	整体冲压羊毛毡+进口油封双层密封 密封件更换: 直接升缸	
缸体密封结构			不漏粉、不漏气, 节约成本, 安全。 方便, 维护成本低。
			
推缸结构	暴露丝杠	集成密封推缸搭配光栅尺	密封性好; 精度高。
			
刮刀传动结构	无电动阀		1. 打印结束后, 电动阀自动关闭: 滤芯箱永远处于惰性气体的环境中, 保证绝对安全。 2. 开始打印时, 氧含量达到打印状态, 电动阀才打开, 滤芯箱不用洗气, 节约惰性气体。
			
打印效果	就位差; 表面孔洞多; 花纹面不清晰, 支撑难以去除	就位密贴; 物理性能优异; 表面光滑致密、无横纹; 花纹面清晰; 支撑容易去除、不粘、不伤支架	稳定, 导轨不易被污染; 维护成本低。
			
			
			
			
			