

		<div>品质的保证离不开硬件的选择</div>			
关键指标对比分析表					
产品		其他厂商的选择		Mini 100的选择	
项目				价值所在	
外形结构		水平摆放，占地面积大，需另外购买桌子		垂直摆放	
					
激光源		普通激光器，光束质量M <sup>2</sup> > 1.1，稳定性和一致性差，故障率高		高品质激光器	
振镜		风冷，模拟振镜，精度低，温漂大，精度容易变动		水冷、数字化高精度振镜，防震动机械加固装置	
过滤系统		内置小滤芯，风场不稳定，使用寿命短，更换滤芯不安全，不适合打印钛材料		独立过滤系统，风场优化处理	
					
缸体密封结构		设计不合理，单一密封：缸体漏粉、漏气，不安全、浪费严重 密封件更换：需要拆缸更换		整体冲压羊毛毡+进口油封双层密封 密封件更换：直接升缸	
					
推缸结构		暴露丝杠		集成密封推缸	
					
		无电动阀			
刮刀传动结构		前置导轨，模组结构		后置单导轨结构	
					
供粉方式		上供粉		下供粉	
					
打印效果		就位差；表面孔洞多；花纹图不清晰，支撑难以去除		就位密贴；物理性能优异；表面光滑致密、无横纹；花纹图清晰；支撑容易去除，不粘、不伤支架	
					
					
					
					
					